

多様なニーズに対応し金属加工の「プロ」として更なる品質向上に挑戦



沿革

昭和56年 6月 神奈川県綾瀬市に資本金800万円で
有限会社 志藤鋳金工業設立
平成14年 12月 代表取締役 下総幸男 就任
平成18年 9月 綾瀬工業団地に移転
平成19年 2月 株式会社エステックに社名変更
令和 元年 11月 ISO9001:2015 認証取得



工場長 下総 敦



■トラックやダンプのボディー部品を製造している。特に溶接技術を得意としている。

充実した設備

高速・高精度リニアドライブ・レーザーマシンをはじめとした充実の機械設備を駆使することで様々な加工が可能、制作した部品はあらゆる分野で活躍している。多品種製造に対応し、納期に合わせたスムーズな段取りを実現。

高い精度、確かな技術

創業以来の豊富な経験や知識を活かした技術力が評価され、ロケット発射車両の運転席や特殊車両の部品など、高い精度を求められる業界からも信頼を得ている。熟練の作業員による職人技と、お客様の多様なニーズにお応えする機械設備とが合わさり、高い品質の製品をお届けする事が可能である。

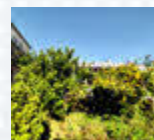
町工場ならではの真心対応

量産型ではなく受注生産で小ロット・多品種製造ならではの小回りのきくご提案でお客様のあらゆるニーズに柔軟に対応し品質とコストパフォーマンスを両立。『金属の加工法』『コストの削減』などお客様のお悩みにお応えし、ベストパートナーとしてよりよい製品を作り続けていきたい。

SUSTAINABLE DEVELOPMENT GOALS の取り組み



省エネかつ高性能の設備を導入し、これまで培ってきた職人技と最新機械の両立体制を構築することで、15年前と比較し約40%の生産性の向上、約60%の省エネルギー化を達成し、環境負荷の軽減と経済発展を支えています。照明のLED化と省エネ支援システムを実装することで、目標値と使用量、電気料金を見える化し、社員一丸で無駄なエネルギー消費を抑えています。



緑化活動の一環で敷地内で栽培された果実を社員をはじめとする近隣住民等に配布することで社内内外への意識醸成を図っております。

事業内容

二次元レーザー加工品 / 各種ベンダー加工品
自動車板金部品加工 (スポット&溶接) / 建設機械の板金キャブ組立、溶組ASSY
各種パイプ曲げ部品製作 / トラック・ボディー部品 (サイドガード、Rバンパー、等)
その他、金属加工全般



株式会社 エステック

〒252-1108 神奈川県綾瀬市深谷上8-20-23
TEL 0467-76-8144 FAX 0467-76-0842
E-mail : info@s-tec.kanagawa.jp
http://s-tec.kanagawa.jp/

