

# 鉄を圧縮して形を造り、鉄を削って形を造り 出来上がった製品が日本の沢山の車に使われる。



常にものづくりのプロとしての意識を持ち、  
お客様の信頼を得る製品を提供します。



多品種少量からでも加工可能のノウハウと  
3拠点での連携による生産体制を備えています。

■ 主要工法 / 加工製品(取扱い製品)  
冷間圧造加工 / 切削加工 / 研削加工



大型トラック用 ドラムブレーキ部品  
冷却ポンプ部品  
乗用車用 駐車ブレーキ部品  
輸送用機器 駐車ブレーキ部品  
その他 自動車部品

## ■ 沿革

1961年11月 横浜市西区浅間町にて  
(有)三工精機製作所 設立  
1978年11月 綾瀬市早川に本社 移転

1989年7月 長野県木曽郡大桑村に  
工場 設立  
2016年7月 福島県双葉郡楡葉町に  
福島工場 設立

## SUSTAINABLE DEVELOPMENT GOALS の取り組み



■工場、事務所等の照明類のLED化を進めて消費電力を抑えて温室効果ガスの低減に努めている。

■従業員が自己の能力を持続的に発揮できるよう、社員の働きやすい環境づくりと持続的な人材育成を行っております。

■製造工程で発生する残材やゴミの分別を徹底することで、従業員の意識改革を図るとともに、残材の再資源化時の品質向上や作業の効率化に寄与しています。

事業内容  
冷間圧造加工  
切削加工 / 研削加工

圧造+切削 株式会社 三工精機製作所  
Sanko URL: <http://sankosk.co.jp/>

〒252-1123 神奈川県綾瀬市早川2647-26  
TEL 0467-77-2821 FAX 0467-77-2164

